



ประกาศเทศบาลตำบลลานสัก

เรื่อง ประกวดราคาซื้อโครงการจัดซื้อรถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ขนาดบรรจุ ๖,๐๐๐ ลิตร จำนวน ๑ คัน
ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

เทศบาลตำบลลานสัก มีความประสงค์จะประกวดราคาซื้อโครงการจัดซื้อรถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ขนาดบรรจุ ๖,๐๐๐ ลิตร จำนวน ๑ คัน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ราคา
กลางของงานซื้อในการประกวดราคาครั้งนี้ เป็นเงินทั้งสิ้น ๒,๑๕๐,๐๐๐.๐๐ บาท (สองล้านหนึ่งแสนเก้าหมื่น
บาทถ้วน) ตามรายการ ดังนี้

รถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ขนาดบรรจุ ๖,๐๐๐ ลิตร จำนวน ๑ คัน

ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. มีความสามารถตามกฎหมาย

๒. ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๓. ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๔. ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐ

ไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่
รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของ
กรมบัญชีกลาง

๕. ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของ
หน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วน
ผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๖. มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและ
การบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๗. เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคล ผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวด
ราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๘. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่เทศบาลตำบล
ลานสัก ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขัน
อย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

/๙. ไม่เป็นผู้...

๙. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

๑๐. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

๑๑. ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ผู้ยื่นข้อเสนอ ของกรมบัญชีกลาง ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๑๒. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๑๓. ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นข้อเสนอและเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ในวันที่ ๒ เมษายน ๒๕๖๑ ระหว่างเวลา ๐๘.๓๐ น. ถึง ๑๖.๓๐ น.

ผู้สนใจสามารถขอซื้อเอกสารประกวดราคาด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ในราคาชุดละ ๑,๐๐๐.๐๐ บาท ผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์และชำระเงินผ่านทางธนาคาร ตั้งแต่วันที่ ๒๓ มีนาคม ๒๕๖๑ ถึงวันที่ ๓๐ มีนาคม ๒๕๖๑ โดยดาวน์โหลดเอกสารผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ได้ภายหลังจากชำระเงินเป็นที่เรียบร้อยแล้วจนถึงก่อนวันเสนอราคา

ผู้สนใจสามารถดูรายละเอียดได้ที่เว็บไซต์ www.lansakcity.go.th หรือ www.gprocurement.go.th หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐๕๖-๕๓๗๓๐๐ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๒๓ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๑



(นายพงศ์ธร จิวนุพันธ์)

นายกเทศมนตรีตำบลลานสัก

หมายเหตุ ผู้ประกอบการสามารถจัดเตรียมเอกสารประกอบการเสนอราคา (เอกสารส่วนที่ ๑ และเอกสารส่วนที่ ๒) ในระบบ e-GP ได้ตั้งแต่วันที่ ซื้อเอกสารจนถึงวันเสนอราคา

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง

รถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ขนาดบรรจุ 6,000 ลิตร

คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถยนต์บรรทุกน้ำ แบบอเนกประสงค์ ตัวรถขนาด 6 ล้อ 6 ตัน ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W) ไม่ต่ำกว่า 12,000 กิโลกรัม เครื่องยนต์ดีเซล เพื่อใช้ในการลำเลียงน้ำอุปโภค-บริโภค ลำเลียงน้ำช่วยการดับเพลิง, ฉีดล้างถนน, รถน้ำต้นไม้ ตอนท้ายแก๊ง ติดตั้งตัวถังบรรทุกน้ำ ปัมป์สูบน้ำแรงดันสูงมีแท่นป้อนฉีดน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพ ผู้เสนอราคาจะต้องแสดง ใบรับรองคุณภาพ มอก. หรือ ISO 9001 มาแสดงในวันที่ยื่นซอง

คุณลักษณะเฉพาะ

1. ตัวรถยนต์บรรทุก

1.1 เป็นรถยนต์บรรทุกน้ำแบบอเนกประสงค์ (สี่ล้อ) ขนาด 6 ล้อ 6 ตัน ล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่ หัวแก๊งหน้าสั้นสามารถยกขึ้นเพื่อตรวจเครื่องยนต์ได้ และมีล้ออะไหล่พร้อมกระโถนล้อ 1 ชุด

1.2 เครื่องยนต์ดีเซล 6 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ

1.3 ขนาดยางไม่น้อยกว่า 10 ขอบไม่น้อยกว่า 20 นิ้ว ชนิดผ้าใบหรือใยสังเคราะห์ ไม่น้อยกว่า 14 ชั้น

1.4 มีที่นั่งในแก๊งไม่น้อยกว่า 3 ที่นั่ง (รวมพนักงานขับรถ)

1.5 ระบบขับเคลื่อน เกียร์แบบกระปุก มีเกียร์เดินหน้า 5 ถอยหลัง 1 เกียร์

1.6 ระบบคลัทช์แบบแห้งแผ่นเดียว บังคับด้วยไฮดรอลิก หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

1.7 พวงมาลัยขับเคลื่อนด้วยระบบช่วยผ่อนแรง (Hydraulic Power Steering)

1.8 ระบบเบรกเป็นไฮดรอลิกและเบรกไอเสีย พร้อมเบรกมือ

1.9 ระบบสัญญาณไฟครบถ้วนตามกรมการขนส่งทางบกกำหนดและตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน

1.10 ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า 200 ลิตรฝาปิดมีกุญแจ

1.11 ระบบกันสะเทือนตามมาตรฐานผู้ผลิต น้ำหนักรถรวมน้ำหนักบรรทุก ไม่น้อยกว่า 12,000 กิโลกรัม

2. ตัวถังรถบรรทุกน้ำ

2.1 ถังบรรจุมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร สร้างด้วยแผ่นเหล็กมาตรฐานอย่างดี มีความหนาไม่น้อยกว่า 4.5 มิลลิเมตร ม้วนขึ้นรูปวงรีภายในถังบรรจุน้ำมีแผ่นเหล็กกันเป็นช่อง ๆ มีความหนาไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร จำนวนไม่น้อยกว่า 2 ช่อง เพื่อกันกระแทกขณะรถวิ่ง

/2.2 ด้านบน...

2.2 ด้านบนของตัวบรรทุกน้ำ มีช่องสำหรับพนักงานลงไปทำความสะอาด 2 ช่อง ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 500 มิลลิเมตร มีฝาเปิด - ปิดและล็อกได้ (ติดตั้งอยู่ตอนหน้าและตอนท้ายของถัง)

2.3 แท่นป็นฉีบน้ำดับเพลิงเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพโดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

2.4 แท่นป็นฉีบน้ำดับเพลิง ติดตั้งด้านบนตัวถัง สามารถหมุนฉีดในแนวนอนได้ไม่น้อยกว่า 360 องศา สามารถปรับฉีดเป็นฝอยและแหลมมุมต่ำและมุมเงยได้

2.5 ติดตั้งที่เหยียบที่ด้านท้าย สำหรับบันไดปฏิบัติงานควบคุมการฉีดแท่นป็นฉีบน้ำที่เหยียบด้วยอลูมิเนียมดอกกันลื่นหรือโลหะสแตนเลสที่มีลายดอกกันลื่น

2.6 มีบันไดเหล็กสำหรับขึ้นไปปฏิบัติงานควบคุมการฉีดแท่นป็นฉีบน้ำ ติดตั้งด้านท้ายของตัวรถ

2.7 มีหลอดแสดงระดับน้ำในถังติดตั้งด้านหน้าของถังบรรจุน้ำ หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.8 มีท่อสูบน้ำเข้าถัง ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว และทางส่งน้ำพร้อมข้อต่อขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว

2.9 มีที่จ่ายน้ำ (สเปรย์บาร์) สำหรับรดน้ำต้นไม้ ติดตั้งด้านซ้าย - ขวา ระหว่างหัวแก๊งกับชุดถังบรรจุน้ำ

2.10 มีที่จ่ายน้ำ (สเปรย์บาร์) จ่ายน้ำแบบฝอย สำหรับพรมถนน ติดตั้งด้านท้ายล่างของตัวรถ

2.11 ผู้เสนอราคา ต้องแนบแคตตาล็อก หรือรูปแบบของชุดถังบรรจุน้ำ ให้คณะกรรมการพิจารณาในวันยื่นซองเสนอราคา

2.12 ผู้เสนอราคา ต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากโรงงานผู้ผลิต หรือได้รับการแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่าย ของชุดถังบรรจุน้ำ โดยมีเอกสารมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

3. เครื่องสูบน้ำ

3.1 เป็นเครื่องสูบน้ำ แบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง ชนิดไม่น้อยกว่า 2 ใบพัด เครื่องสูบน้ำสามารถทำสุญญากาศน้ำเองโดยไม่ต้องล่อน้ำ (Self Priming Pump) และมีระบบสุญญากาศช่วยในการสูบน้ำ มีส่วนควบคุมห้องเกียร์ติดตั้งอยู่กับตัวปั๊มสูบน้ำหรือมาตรฐานผู้ผลิตสามารถฉีบน้ำในขณะที่รถวิ่งได้

3.2 ตัวปั๊มสูบน้ำ ทำด้วยเหล็กหล่อหรือทองเหลืองอลูมิเนียมอัลลอย อัตราการสูบส่งสูงสุดไม่น้อยกว่า 2,500 ลิตรต่อนาที ที่รอบไม่เกิน 1,000 รอบต่อนาที สามารถทำแรงดันได้สูงสุดไม่น้อยกว่า 450 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว พร้อมแนบแคตตาล็อกปั๊มสูบน้ำ กราฟแสดงประสิทธิภาพการดูด - ส่งน้ำ และหนังสือรับรองจากหน่วยงานราชการที่มีขีดความสามารถในการให้การรับรอง

3.3 ใบพัดชนิดทำด้วยอลูมิเนียมอัลลอยหรือทองเหลือง ทนต่อการกัดกร่อนของกรดได้

/3.4 ปั๊มสูบน้ำ...

3.4 ปีมสูบน้ำ ได้รับกำลังส่งขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถผ่านระบบถ่ายทอดกำลังซึ่ง
ต่อออกจากเกียร์รถยนต์

3.5 ปีมสูบน้ำ ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารคุณภาพมาแสดงในวันยื่น
ซองเสนอราคา

4. ท่อทางดูดน้ำ - ท่อทางส่งน้ำ

4.1 ทางสูบน้ำจากภายนอก พร้อมบอลวาล์วเปิด - ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า
3 นิ้ว อยู่ด้านท้ายไม่น้อยกว่า 1 ชุดและอยู่ด้านข้างไม่น้อยกว่า 1 ชุด หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

4.2 มีทางดูดน้ำจากถังบรรจุน้ำไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์วเปิด - ปิด แบบ
บอลวาล์วขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ชุด ติดตั้งตาม
มาตรฐานผู้ผลิต

4.3 ทางส่งน้ำภายนอกพร้อมข้อต่อ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว จำนวน
2 ชุด พร้อมติดตั้งระบบบอลวาล์วเปิด - ปิด

4.4 มีที่จ่ายน้ำ (สเปรย์บาร์) สำหรับรดน้ำต้นไม้ ติดตั้งด้านซ้าย - ขวา ระหว่างหัวแก๊งกับ
ชุดถังบรรจุน้ำ

4.5 มีที่จ่ายน้ำ (สเปรย์บาร์) จ่ายน้ำแบบฝอย สำหรับพรมถนน ติดตั้งด้านท้ายล่างของตัวรถ

4.6 ผู้เสนอราคา ต้องแบบแคตตาล็อก หรือรูปแบบของ ชุดถังบรรจุน้ำ ให้คณะกรรมการ
พิจารณาในวันยื่นซองเสนอราคา

4.7 ผู้เสนอราคา ต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากโรงงานผู้ผลิต หรือได้รับการแต่งตั้ง
จากตัวแทนจำหน่าย ของชุดถังบรรจุน้ำ โดยมีเอกสารมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

5. ชุดสายดับเพลิง

5.1 สายส่งน้ำ จำนวน 4 เส้น เป็นสายสีเหลืองหรือสีแดงพร้อมข้อต่อ ท่อจากเส้นใย
สังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ (Polyester) โดยชั้นในสุดของสายเคลือบด้วยยางสังเคราะห์มีแรงดันใช้งาน
(working pressure) ไม่น้อยกว่า 200 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว สายส่งน้ำมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า
1.5 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 20 เมตร จำนวน 2 เส้น และขนาดผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า
20 เมตร จำนวน 2 เส้น และมีน้ำหนักของสายไม่รวมข้อต่อไม่เกิน 10 กิโลกรัม

5.2 ท่อดูดน้ำชนิดน้ำหนักเบา จำนวน 2 เส้น ทำจากยางพาราภายในเสริมด้วยขดลวด
มีความดันแตกกระเปาะ 190 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ตัวท่อดูดมีคุณสมบัติทนต่อแดดและน้ำมัน มีอายุการใช้งาน
ยืนยาว มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 12 ฟุต พร้อมข้อต่อลูมิเนียมอัลลอย หรือ
ทองเหลือง

5.3 หัวฉีดดับเพลิงชนิดปรับฝอยได้ จำนวน 1 ชุด

5.4 ชุดเสื่อดับเพลิงชนิดคลุมแบบมีติดแถบสะท้อนแสง จำนวน 2 ชุด

- 5.5 รองเท้าดับเพลิงแบบหุ้มยาง จำนวน 2 คู่
- 5.6 ติดตั้งเกจและสัญญาณต่างๆ ตามความจำเป็นในการปฏิบัติงานหรือมาตรฐานผู้ผลิต
- 5.7 หัวกะโหลกกรองน้ำ ใช้กับท่อชุดพร้อม Foot Valve จำนวน 1 ตัว
- 5.8 ประแจขันท่อคูดน้ำ จำนวน 1 อัน
- 5.9 ตะแกรงกรองผง พร้อมตะกร้าหวาย จำนวน 1 ชุด
- 5.10 เครื่องมือบำรุงรักษาตามมาตรฐานผู้ผลิต พร้อมคู่มือ จำนวน 1 ชุด
- 5.11 แม่แรงไฮดรอลิคพร้อมด้าม จำนวน 1 ชุด
- 5.12 ติดตั้งเครื่องปรับอากาศและติดฟิล์มกรองแสงภายในหัวถัง จำนวน 1 ชุด
- 5.13 กระจกมองหลังตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 5.14 มีชุดปิดน้ำฝนตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 5.15 ติดตั้งวิทยุซีดีพร้อมลำโพง จำนวน 1 ชุด
- 5.16 บล็อกถอดล้อพร้อมด้าม จำนวน 1 ชุด

6. ระบบไฟสัญญาณ/ไฟส่องสว่าง

6.1 เป็นสัญญาณไฟชนิดแบบแผงยาวขนาดกว้างไม่น้อยกว่า 30 ซม. ยาวไม่น้อยกว่า 160 ซม. สูงไม่เกินกว่า 20 ซม. เลนส์ผลิตจากโพลีคาร์บอเนตสีแดง มีชุดงานฉายพร้อมหลอดฮาโลเจน ขับด้วยมอเตอร์โดยอิสระ จำนวนไม่น้อยกว่า 4 ชุด และมีไฟกระพริบ 2 ดวง มีชุดลำโพง ไมโครโฟน เครื่องขยายเสียงไซเรนแบบอิเล็กทรอนิกส์ไม่น้อยกว่า 5 เสียง กำลังไม่น้อยกว่า 220 วัตต์ จำนวน 1 ชุด สัญญาณไฟฉุกเฉินเครื่องเสียงไซเรนเป็นผลิตภัณฑ์จากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพ ISO 9001 โดยมีเอกสารมาแสดง

6.2 มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร

6.3 ด้านท้ายของตัวรถติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบหมุนสีแดง จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ชุด และมีไฟส่องสว่าง ขนาดไม่น้อยกว่า 50 วัตต์ ติดอยู่ด้านท้ายรถในตำแหน่งที่เหมาะสม ไม่น้อยกว่า 1 ชุด ติดตั้งตามมาตรฐานผู้ผลิต

7. เครื่องรับ - ส่งวิทยุโทรคมนาคมระบบ VHF/FM ขนาดกำลังส่งไม่น้อยกว่า 10 วัตต์ จำนวน 1 ตัว และเครื่องขยายเสียง 1 ชุด พร้อมอุปกรณ์ดังนี้

- ตัวเครื่อง
- ขายึดตัวเครื่อง
- สายไฟ DC
- ชุดสายนำสัญญาณ
- ไมโครโฟน
- ฐานเสาติดรถยนต์

/-สายอากาศ...

- สายอากาศติดรถยนต์
- คู่มือการใช้งาน
- พร้อมติดตั้งและอุปกรณ์ประกอบเสริม

8. การพ่นสีและตราหน่วยงาน

8.1 สีรถเป็นสีส้มทั้งหัวแก๊งและถังบรรจุน้ำ

8.2 การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างที่ไม่น้อยกว่า 2 ชั้น แล้วจึงพ่นสีจริงชนิด โพลียูรีเทนไม่น้อยกว่า 2 ชั้น

8.3 การพ่นสีภายในถังบรรจุน้ำ พ่นสีกันสนิม EPOXY หรือเทียบเท่าไม่น้อยกว่า 2 ชั้น ได้บังโคลนพ่นด้วยบอดีชีตหรือเทียบเท่า

8.4 ด้านท้ายตัวรถติดแถบสะท้อนแสง เป็นแถบสะท้อนแสงสำหรับติดยานพาหนะเพื่อความปลอดภัยในเวลากลางคืน แบบสีขาวสลับแดงหรือแดงสลับขาว มีฝั่งเรียบเป็นมัน มีลายรูปสี่เหลี่ยมข้าวหลามตัดทั่วทั้งแผ่น พร้อมรีดผลึกขอบด้วยความร้อนเพื่อป้องกันความชื้น ฝุ่นละออง และมีสิ่งสกปรกแทรกซึมเข้าสู่พื้นผิวด้านใน

8.5 พ่นตราสัญลักษณ์ เทศบาลตำบลลานสัก ขนาดกว้างและยาว ไม่น้อยกว่า 18 เซนติเมตร พร้อมอักษรชื่อเต็ม “เทศบาลตำบลลานสัก” ขนาดความสูงไม่น้อยกว่า 5 เซนติเมตร โดยพ่นด้วยสีขาวไว้ที่ประตูด้านนอกทั้งสองข้าง และบริเวณกระจกด้านหน้าส่วนบนสุด ขนาดความสูงของตัวอักษร ไม่น้อยกว่า 8 เซนติเมตร และตัวอักษรต่าง ๆ ตามที่หน่วยงานกำหนด

9. เงื่อนไขในการพิจารณาและการรับประกัน

9.1 ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกรูปแบบรถบรรทุกน้ำดับเพลิงอเนกประสงค์ เครื่องสูบน้ำ สัญญาณไฟฉุกเฉิน เครื่องไซเรน เครื่องรับ-ส่งวิทยุคมนาคม แท่นป็นฉีคน้ำ มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

9.2 ผู้เสนอจะต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรง หรือผู้แทนจำหน่าย โดยมีหลักฐานการเป็นตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

9.3 มีศูนย์บริการซ่อมบำรุงรถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ที่ได้มาตรฐาน ISO ในเขตภาคเหนือตอนล่าง หรือได้รับมอบอำนาจจากศูนย์บริการหรือโรงงานผู้ผลิต ที่ได้มาตรฐาน ISO ในเขตภาคเหนือตอนล่าง โดยแนบเอกสารหลักฐานใบรับรองพร้อมใบแต่งตั้งมาแสดง

9.4 การรับประกันความความชำรุดบกพร่อง อันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติ เป็นระยะเวลา 1 ปี นับถัดจากวันที่ได้ส่งมอบเรียบร้อยแล้ว หากเกิดการชำรุดบกพร่องอันเนื่องมาจากเงื่อนไข และระยะเวลาดังกล่าว ผู้ขายจะต้องดำเนินการแก้ไขให้ใช้ได้ดังเดิม ภายใน 15 วัน นับจากวันที่ได้รับแจ้ง

9.5 รถยนต์บรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังและน้ำมันอื่นเต็มตามมาตรฐานที่ผู้ผลิตกำหนดในวันที่มีการส่งมอบและพร้อมใช้งานได้ทันที

9.6 กำหนดขึ้นราคา 120 วัน

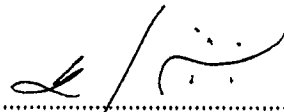
9.7 กำหนดส่งมอบพัสดุภายใน 180 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อ-ขาย


10. การชำระเงิน


10.1 ผู้ขายต้องดำเนินการนำรถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ไปจดทะเบียนพร้อมโอนกรรมสิทธิ์ ให้เป็นของหน่วยงาน โดยค่าภาษีอากร ค่าธรรมเนียมต่าง ๆ ที่เกิดขึ้น ให้ผู้ขายจะต้องเป็นผู้ชำระทั้งหมด

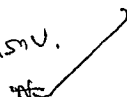
10.2 การจ่ายเงินให้ผู้ขาย จะจ่ายให้ต่อเมื่อผู้ขายได้ส่งมอบรถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ และจดทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์ให้เทศบาลตำบลลานสัก โดยถูกต้องตามกฎหมายแล้ว

ราคากลาง 2,190,000 บาท (-สองล้านหนึ่งแสนเก้าหมื่นบาทถ้วน-)

(ลงชื่อ)..........ประธานกรรมการ
(นายชาญชัย เพ็ญธัญกิจ)

(ลงชื่อ)..........กรรมการ
(นายกฤษณะ สาระสุวรรณ)

(ลงชื่อ)..........กรรมการ
(นายณรงค์ศักดิ์ มีมุข)

ทราบ.

(นายพงษ์ธร ชิวบูรณ์)
นายกเทศมนตรี