



ประกาศเทศบาลตำบลลานสัก

เรื่อง ประกวดราคาซื้อโครงการจัดซื้อรถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (รถตู้) จำนวน ๑ คัน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

เทศบาลตำบลลานสัก มีความประสงค์จะประกวดราคาซื้อโครงการจัดซื้อรถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (รถตู้) จำนวน ๑ คัน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ราคาของงานซื้อในการประกวดราคาครั้งนี้ เป็นเงินทั้งสิ้น ๑,๒๘๘,๐๐๐.๐๐ บาท (หนึ่งล้านสองแสนแปดหมื่นแปดพันบาทถ้วน) ตามรายการ ดังนี้

รถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (รถตู้)	จำนวน	๑	คัน
---------------------------------	-------	---	-----

ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. มีความสามารถตามกฎหมาย

๒. ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๓. ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๔. ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว

เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๕. ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๖. มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๗. เป็นนิติบุคคล ผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๘. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่เทศบาลตำบลลานสัก ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๙. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

๑๐. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

๑๑. ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๑๒. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่

ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๑๓. ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นข้อเสนอและเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ในวันที่ ๒๙ มกราคม ๒๕๖๒ ระหว่างเวลา ๐๘.๓๐ น. ถึง ๑๖.๓๐ น.

ผู้สนใจสามารถขอซื้อเอกสารประกวดราคาด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ในราคาชุดละ ๕๐๐.๐๐ บาท ผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์และชำระเงินผ่านทางธนาคาร ตั้งแต่วันที่ ๒๑ มกราคม ๒๕๖๒ ถึงวันที่ ๒๘ มกราคม ๒๕๖๒ โดยดาวน์โหลดเอกสารผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ได้ภายหลังจากชำระเงินเป็นที่เรียบร้อยแล้วจนถึงก่อนวันเสนอราคา

ผู้สนใจสามารถดูรายละเอียดได้ที่เว็บไซต์ www.lansakcity.go.th หรือ www.gprocurement.go.th หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐๕๖-๕๓๗๓๐๐ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๒๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๒

(นายพงศ์ธร จิวานุพันธ์)

นายกเทศมนตรีตำบลลานสัก

หมายเหตุ ผู้ประกอบการสามารถจัดเตรียมเอกสารประกอบการเสนอราคา (เอกสารส่วนที่ ๑ และเอกสารส่วนที่ ๒) ในระบบ e-GP ได้ตั้งแต่วันที่ ซื้อเอกสารจนถึงวันเสนอราคา

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง
รถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (รถตู้)

กำหนดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์

1. คุณลักษณะทั่วไปของรถตู้ (ดีเซล)

เป็นรถตู้ดีเซลขนาด 12 ที่ ปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์ จำนวน 1 คัน มีคอนโซลหลังคนขับ ปูพื้นและกรุผนังโดยรอบ แยกที่นั่งเป็นรถโดยสารหลังคาสูง มีพนักงานสามารถปรับระดับได้หลายระดับ เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ พิล์มกรองแสง และพนักกันสนิม

2. คุณลักษณะเฉพาะของรถโดยสาร (ดีเซล) ขนาด 12 ที่นั่ง ดังนี้

- 1) เป็นรถโดยสารขนาด 12 ที่นั่ง
- 2) ขนาดของตัวรถ
 - - ความยาวตัวถังไม่น้อยกว่า 5,000 มม.
 - - ความกว้างตัวถังไม่น้อยกว่า 1,800 มม.
- 3) ตัวรถตอนหน้ามีประตูเปิด - ปิด 2 บาน สามารถล็อกได้ มีกระจกที่บานประตูปรับขึ้นลงได้ด้วยระบบไฟฟ้า กระจกด้านคนขับสามารถปรับขึ้น - ลง ได้อัตโนมัติ พร้อมระบบกันกระจกหน้าต่างหนีบด้านคนขับ
- 4) ตัวรถตอนกลางด้านซ้ายมีประตูเข้า - ออก แบบบานเลื่อน 1 บาน มีกระจกหน้าต่างด้านซ้าย - ขวา เปิด - ปิด ด้วยการเลื่อน
- 5) ด้านท้ายมีประตูแบบเปิดขึ้นด้านบน โดยมีใช้คอปแก๊สช่วยผ่อนแรง และมีกระจกด้านบนบานใหญ่แผ่นเดียวพร้อมระบบไล่ฝ้า และมีประจกส่องด้านหลังช่วยมองเห็นระยะกันชนหลังขณะถอย
- 6) กระจกทุกบานต้องเป็นกระจกนิรภัย (Safety Glass) ที่มีมาตรฐานของกระทรวงอุตสาหกรรมรับรองคุณภาพ โดยกระจกหน้าเป็นกระจกนิรภัยแบบสองชั้น กระจกทุกบานติดฟิล์มกรองแสง และกันความร้อน ที่ผ่านการรับรองมาตรฐาน ยี่ห้อ 3M หรือ Hi-kool หรือ Lamina โดยกระจกบานหน้าติดความเข้ม 40% กระจกข้างและกระจกหลัง ความเข้ม 60 %
- 7) มีกระจกมองหลังในแก๊ง กระจกมองข้าง ซ้าย - ขวา ปรับและพับเก็บได้ด้วยระบบไฟฟ้า
- 8) โครงสร้างตัวถังนิรภัยมีคานกันกระแทกด้านข้าง(ประตูหน้า)
- 9) เป็นรถใหม่ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน
- 10) ตัวถังและเครื่องยนต์ พร้อมผลิตภัณฑ์ต้องเป็นยี่ห้อเดียวกัน
- 11) ติดตั้งวิทยุ CD , DVD , MP3 พร้อมลำโพง 3 คู่รอบป้ายทะเบียน
- 12) พ่นตราสัญลักษณ์เทศบาลตำบลลานสัก 2 ด้าน
- 13) มีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังโดยตรวจสอบจากมาตรฐานวัดในวันตรวจรับ
- 14) สีของตัวรถตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 15) ระบบอำนวยความสะดวกและความปลอดภัยตามมาตรฐานของผู้ผลิต
- 16) รับประกันการใช้งานตามมาตรฐานผู้ผลิต มีคู่มือการใช้งานจากผู้ผลิต เป็นเวลา 3 ปี

17) ผู้ขายต้องทำการจดทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์ให้เป็นที่ยอมรับและรับผิดชอบเกี่ยวกับค่าภาษี ค่าธรรมเนียมและค่าใช้จ่ายต่างๆ ที่เกิดขึ้น

3. ห้องโดยสาร

1) ที่นั่งตอนหน้าบุพื้น และกมั่งด้วยหนังอย่างดีโดยรอบ โดยด้านเบาะที่นั่งคนขับ และด้านผู้โดยสารด้านซ้าย สามารถปรับเลื่อน ไป - มา ละปรับเอนได้หลายระดับตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตพร้อมทั้งมีเข็มขัดนิรภัย แบบ 3 จุด และที่นั่งกลางระหว่างคนขับกับผู้โดยสารด้านซ้าย สามารถพับได้และมีเข็มขัดนิรภัย

2) ห้องโดยสารตอนหลังบุพื้นด้วยผ้าใยสังเคราะห์บุเต็มพื้นที่ และกมั่งด้วยวัสดุอย่างดีโดยรอบ มีเก้าอี้ผู้โดยสารเบาะทรงสูงทุกที่นั่ง ไม่น้อยกว่า 9 ที่นั่ง โดยที่นั่งแถวสุดท้ายสามารถพับเก็บ เพื่อเพิ่มพื้นที่เก็บสัมภาระและวางสิ่งของได้ หุ้มด้วยวัสดุคุณภาพดีพร้อมเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง

3) มีตู้คอนโซลวางแก้ววางสิ่งของด้านหลังที่นั่งตอนหน้า มีความสูงไม่เกิน 500 มม. พร้อมเบาะพองน้ำหุ้มด้วยวัสดุคุณภาพ

4. ระบบเครื่องยนต์

1) เครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ แบบ DOHC 16 วาล์ว พร้อมTURBO และ Inter Cooler

2) ขนาดปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์ไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์ ที่มีความเร็วรอบไม่เกิน 3,600 รอบต่อนาที

4) เครื่องยนต์ต้องใช้น้ำมัน ไบโอดีเซล B5 ได้

5. ระบบช่วงล่าง ระบบกันสะเทือน และระบบส่งกำลัง

1) ระบบช่วงล่างรับน้ำหนักเป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต

2) ระบบกันสะเทือนหน้าแบบอิสระพร้อมเหล็กกันโคลง ระบบกันสะเทือนหลังเป็นแผ่นแหนบซ้อนกันพร้อมโช้คอัพ

3) ระบบส่งกำลังเป็นแบบเกียร์ธรรมดา หรือตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

4) มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ถอยหลัง 1 เกียร์

6. ระบบบังคับเลี้ยว

1) พวงมาลัยอยู่ด้านขวาของตัวรถ เป็นแบบแร็คแอนด์พินเนียน

2) มีระบบช่วยผ่อนแรง (Power Steering)

3) สามารถปรับระดับได้

4) ประกอบและติดตั้งด้วยอุปกรณ์ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

7. ระบบห้ามล้อ

1) เป็นระบบไฮดรอลิคร่วมกับสูญญากาศ ช่วยผ่อนแรง แยกอิสระ 2 วงจร หรือตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

2) ล้อหน้าเป็นดิสก์เบรก (Disk Brake) พร้อมครีบริบายความร้อน ล้อหลังเป็นดรัมเบรก (Drum Brake) หรือ ดิสก์เบรก

3) มีระบบเบรก ABS ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

4) มีเบรคมือ (Parking Brake)

8. ระบบไฟฟ้าและอุปกรณ์อำนวยความสะดวก

1) ใช้แบตเตอรี่ 12 โวลต์ มีความจุไม่น้อยกว่า 65 แอมป์/ชั่วโมง เป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

2) มีมาตรวัดต่างๆ ได้แก่ มาตรวัดระยะทาง มาตรวัดความเร็ว มาตรวัดรอบ มาตรวัด ความร้อน มาตรวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง และสัญญาณเตือนอื่นๆ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต (มาตรวัดต่างๆ ต้องอยู่ในแผงหน้าปัทม์

3) ไฟแสงสว่างและไฟสัญญาณต่างๆ เป็นไปตามข้อกำหนดของกรมการขนส่งทางบก

4) มีไฟตัดหมอกด้านหน้า ไม่น้อยกว่า 2 ดวง

5) มีที่ปิดน้ำฝนกระจกหน้า 2 อัน ชาย - ขวา ปรับความเร็วการทำงานได้ไม่น้อยกว่า 3 จังหวะ พร้อมทั้งฉีดน้ำล้างกระจก

6) ที่ปิดน้ำฝนกระจกหลัง 1 อัน พร้อมทั้งฉีดน้ำล้างกระจก

7) ติดตั้งวิทยุ AM/FM เครื่องเล่นแผ่น CD ไม่น้อยกว่า 1 แผ่น สามารถอ่านไฟล์ Audio และ Mp3 ได้เป็นอย่างดี พร้อมลำโพงไม่น้อยกว่า 4 ลำโพง

8) ติดตั้งอุปกรณ์ให้สัญญาณเสียงขณะถอยหลัง (Back Censor) จำนวน 1 ชุด

9. ล้อและยาง

1) กระทะล้อแบบอัลลอยด์ ไม่น้อยกว่า 15 นิ้ว

2) ยางที่ใช้เป็นยางเรเดียล และต้องเป็นยางใหม่ ขนาดยางมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

3) มีล้ออะไหล่แบบกระทะล้อเหล็ก และขนาดยางอะไหล่ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

4) มีกุญแจล้อที่เก็บยางอะไหล่

10) ถังน้ำมันเชื้อเพลิง

1) ปริมาตรของถังน้ำมันเชื้อเพลิงไม่น้อยกว่า 65 ลิตร

2) ฝาถังเป็นแบบปิดล็อคได้มาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

11) เครื่องปรับอากาศ

1) ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ ชนิดคอมเพรสเซอร์ช่วยเครื่องยนต์ของตัวรถ

2) เครื่องปรับอากาศต้องสามารถทำความเย็นได้เพียงพอต่อการใช้งาน โดยน้ำยา

ทำความเย็นชนิด R134a

3) มีสวิตช์เปิด - ปิด เครื่องปรับอากาศแบบ 2 ตอน

4) มีชุดจ่ายลมเย็นแบบฝังในคอนโซลหน้า ภายในเก๋งตอนหน้า ไม่น้อยกว่า 4 จุด

5) ภายในห้องโดยสาร ติดตั้งท่อจ่ายลมเย็น มีหัวจ่ายลมแบบปรับทิศทางลมได้ โดยมีหัวจ่ายลม ชาย - ขวา ตามมาตรฐานโรงเรียนผู้ผลิต

6) มีสวิตช์ควบคุมอุณหภูมิ และสวิตช์ควบคุมความเร็วพัดลม (Blower)

ปรับความเร็วได้ไม่น้อยกว่า 3 ระดับ สามารถควบคุมการทำงานได้โดยพนักงานขับรถ

7) อุปกรณ์เครื่องปรับอากาศต้องเป็นของใหม่ทั้งหมด

12. ระบบความปลอดภัย

- 1) ระบบล็อกประตูอัตโนมัติ (เซ็นทรัลล็อก) พร้อมกุญแจรีโมทตามมาตรฐานผู้ผลิต และมีระบบสำหรับป้องกันกุญแจปลอม
- 2) ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันการโจรกรรม ดังนี้
 - ชุดอุปกรณ์ล็อกพวงมาลัย มีลักษณะเป็นชุดครอบพวงมาลัยที่ผลิตจากอลูมิเนียมขึ้นรูป ชุดแกนขัดป้องกันการหมุน ผลิตจากเหล็กชุบเคลือบสังกะสี
 - ชุดล็อกคางอะไหล่ เป็นตัวล็อกแบบแท่งเสียบล็อก
 - โดยอุปกรณ์ทั้ง 2 รายการ สามารถใช้ดอกกุญแจไขล็อก-คลายล็อกอุปกรณ์ได้ในดอกเดียวกัน มีไม่น้อยกว่า 3 ดอก และต้องผ่านการรับรองมาตรฐาน ISO 9001/2008 โดยแบบเอกสารรายละเอียดประกอบการพิจารณา
- 3) กล้องติดหน้ารถยนต์ ตามมาตรฐานทั่วไป
 - จับภาพได้มุมกว้างได้ไม่น้อยกว่า 160 องศา
 - มีความคมชัดทั้งกลางวันและกลางคืน
 - สามารถบันทึกภาพวิดีโอที่มีความละเอียดไม่ต่ำกว่า Full HD 1080P
 - มีระบบล็อกไฟล์อัตโนมัติเมื่อเกิดอุบัติเหตุโดยไฟล์จะไม่ถูกบันทึกซ้ำ
 - รองรับ Micro SD CARD ไม่น้อยกว่า 32 KB
 - รับประกันไม่น้อยกว่า 1 ปี
- 4) กล้องมองภาพด้านหลังมีมาตรฐานทั่วไป รับประกันไม่น้อยกว่า 1 ปี

13. การพ่นสี เครื่องหมาย และการพ่นป้องกันสนิม

- 1) สีของตัวรถ เป็นสีเมทัลลิก
- 2) การพ่นสีตัวรถ ต้องพ่นสีสำเร็จรูปจากโรงงานประกอบรถยนต์
- 3) ผู้ขายต้องพ่นเคลือบสารกันสนิม ภายในประตู แซสซี เสาประตู ขอบชานน้ำ รางน้ำพ่นด้านล่าง โครม ฝากระโปรง ตะเข็บใต้ท้องรถตะเข็บห้องเครื่อง ที่วางเบตเตอร์ และจุดอื่นๆ ที่ต้องผจญกับความชื้นทั้งภายนอกและภายในตัวรถ และต้องมีหนังสือรับรองการรับประกันสนิมไม่น้อยกว่า 5 ปี ในวันส่งมอบรถ
- 4) ประตูด้านหน้าต้องพ่นตราสัญลักษณ์เทศบาลตำบลลานสัก ตัวอักษรต่างๆ ตามที่หน่วยงานกำหนด ให้เรียบร้อยตามแบบที่เทศบาลตำบลลานสักกำหนด

14. การรับประกัน

มีการรับประกันคุณภาพในกรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้นแก่ตัวรถ อุปกรณ์ และส่วนควบคุมของรถที่มีได้เกิดจากการใช้ผิดวิธี หรือความประมาทเลินเล่อของผู้ใช้ โดยผู้ขายต้องเปลี่ยนหรือซ่อมให้โดยไม่คิดมูลค่าใดๆ ทั้งสิ้นโดยรับประกันเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 3 ปี หรือระยะทาง 100,000 กิโลเมตร แล้วแต่อย่างใดถึงกำหนดก่อน หากเกิดชำรุดเสียหายในกรณีที่การชำรุดนั้น มิใช่เกิดจากการประมาทเลินเล่อของผู้ใช้ ผู้ขายต้องตรวจซ่อมเปลี่ยนชิ้นอะไหล่ให้โดยไม่คิดมูลค่าเพิ่มเติมแต่อย่างใด

15. อื่นๆ

- 1) มีเครื่องมือประจำรถครบถ้วน ตามมาตรฐานของผู้ผลิต ไม่น้อยกว่า 1 ชุด
- 2) มีหนังสือคู่มือการใช้งานและบำรุงรักษา ไม่น้อยกว่า 1 ชุด
- 3) มีกรอบแผ่นป้ายทะเบียน จำนวน 1 ชุด (หน้า - หลัง)
- 4) มีอุปกรณ์อื่นๆ เป็นไปตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

16. เงื่อนไขในการเสนอราคา

1) ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกฉบับจริงและรายละเอียดคุณลักษณะของรถที่เสนอขาย ซึ่งมีรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะที่ถูกต้องตามที่เทศบาลตำบลลานสักกำหนด โดยต้องยื่นไปพร้อมกับการเสนอราคาทางระบบการจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยวิธีอิเล็กทรอนิกส์ เพื่อประกอบการพิจารณา

2) ผู้เสนอจะต้องแสดงหลักฐานการเป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรง หรือผู้ผลิตโดยตรง โดยต้องยื่นไปพร้อมกับการเสนอราคาทางระบบการจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยวิธีอิเล็กทรอนิกส์ เพื่อประกอบการพิจารณา

3) มีศูนย์บริการมาตรฐานครอบคลุมทั่วประเทศ โดยสามารถนำเข้าบำรุงรักษาในระยะเวลาหรือระยะทางที่กำหนด

17. วงเงินในการจัดหา

ภายในวงเงิน 1,288,000 บาท(หนึ่งล้านสองแสนแปดหมื่นแปดพันบาทถ้วน) จากงบลงทุนประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2561

18. เงื่อนไขการส่งมอบ

1) ในวันส่งมอบผู้ขายต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงให้เต็มถัง และของเหลวอื่นๆ ตามเกณฑ์มาตรฐานของผู้ผลิต

2) ในวันส่งมอบผู้ขายต้องส่งมอบคู่มือการใช้งานรถและคู่มือการเข้ารับบริการที่ศูนย์บริการของผู้ขาย หรือศูนย์บริการรถยนต์ยี่ห้อที่ขาย

3) ในวันส่งมอบผู้ขายต้องส่งมอบหนังสือคู่มือหรือแผ่นซีดี หรือแผ่นบันทึกความจำคู่มือการซ่อมและคู่มืออะไหล่ และส่งมอบให้สำนักงานเทศบาลตำบลลานสัก จำนวน 1 ชุด

19. ระยะเวลาการส่งมอบ

กำหนดวันส่งมอบรถ ผู้ขายจะต้องส่งมอบรถยนต์ภายใน 45 วัน นับถัดจากวันลงนามในใบสั่งซื้อ


20. สถานที่ส่งมอบ


สำนักงานเทศบาลตำบลลานสัก ตำบลลานสัก อำเภอลานสัก จังหวัดอุทัยธานี 61160

21. การชำระเงิน

1) ผู้ขายต้องดำเนินการนำรถโดยสาร ขนาด 12 ที่นั่ง (รถตู้) ไปจดทะเบียนพร้อมโอนกรรมสิทธิ์ ให้เป็นของหน่วยงาน โดยค่าภาษีอากร ค่าธรรมเนียมต่างๆ ที่เกิดขึ้น ให้ผู้ขายจะต้องเป็นผู้ชำระทั้งหมด

2) การจ่ายเงินให้ผู้ขาย จะจ่ายให้ต่อเมื่อผู้ขายได้ส่งมอบรถโดยสาร ขนาด 12 ที่นั่ง (รถตู้) และจดทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์ให้เทศบาลตำบลลานสัก โดยถูกต้องตามกฎหมาย

(ลงชื่อ)..........ประธานกรรมการ
(นางสาวอรุณา อำไพรัตน์)

(ลงชื่อ)..........กรรมการ
(นายณรงค์ศักดิ์ มิ้มข)

(ลงชื่อ)..........กรรมการ
(นายกฤษณะ สาระสุวรรณ)