



ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ โครงการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง

กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม เทศบาลเมืองอุทัยธานี

- ๑.๑ รถยนต์บรรทุกบรรทุก ๖ ล้อ (ดีเซล) ขนาดไม่ต่ำกว่า ๑๗๕ แรงม้า ติดตั้งกระบะเหล็กมาตรฐาน ความกว้างไม่ต่ำกว่า ๒.๒๐ ม. ความยาวไม่ต่ำกว่า ๕.๕๐ ม. แผงข้างสูงไม่น้อยกว่า ๔๐ ซม. แผ่นพื้นหนาไม่ต่ำกว่า ๔.๕๐ มม. พร้อมเครื่องปรับอากาศ จำนวน ๑ คัน

๒. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร จำนวนเงิน ๑,๖๑๕,๐๐๐ บาท

๓. กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) วันที่ ๒๔ สิงหาคม ๒๕๖๑ เป็นเงิน

๑,๖๑๕,๐๐๐ บาท

- ๑.๒ รถยนต์บรรทุกบรรทุก ๖ ล้อ (ดีเซล) ขนาดไม่ต่ำกว่า ๑๗๕ แรงม้า ติดตั้งกระบะเหล็กมาตรฐาน ความกว้างไม่ต่ำกว่า ๒.๒๐ ม. ความยาวไม่ต่ำกว่า ๕.๕๐ ม. แผงข้างสูงไม่น้อยกว่า ๔๐ ซม. แผ่นพื้นหนาไม่ต่ำกว่า ๔.๕๐ มม. พร้อมเครื่องปรับอากาศ จำนวน ๑ คัน ราคา ๑,๖๑๕,๐๐๐ บาท

๔. แหล่งที่มาราคากลาง (ราคาอ้างอิง)

- ๔.๑ บริษัท เดอะฟินิกซ์ ๙๙๙ แอสเซมบลี จำกัด
๔.๒ บริษัท อีซูซุ อุทัยธานี
๔.๓ บริษัท นิวแมน จำกัด สาขาสิงห์บุรี

๕. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง(ราคาอ้างอิง)

- ๕.๑ นายนรังสรรค์ บุญสรรค์
๕.๒ นายมนตรี แก้วกาญจน์วิเศษ
๕.๓ นายชัชวาลย์ รอดยิ้ม
๕.๔ นายพงษ์ไทย ออบอายุ
๕.๕ น.ส.สายทิพย์ รัตนสารี

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะพัสดุ
ชื่อพัสดุ รถยนต์บรรทุก ๖ ล้อ (ดีเซล) ขนาดไม่ต่ำกว่า ๑๗๕ แรงม้า

๑. ลักษณะทั่วไป (ประเภทครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง ตั้งไว้ ๑,๖๑๕,๐๐๐.-บาท)

เป็นรถยนต์บรรทุก ๖ ล้อ (ดีเซล) ขนาดไม่ต่ำกว่า ๑๗๕ แรงม้า ตอนท้ายติดตั้งกระบะบรรทุก ติดตั้งกระบะเหล็กมาตรฐาน ความกว้างไม่ต่ำกว่า ๒.๒๐ เมตร ความยาวไม่ต่ำกว่า ๕.๕๐ เมตร แผงข้างสูงไม่น้อยกว่า ๔๐ ซม. แผ่นพื้นหนาไม่ต่ำกว่า ๔.๕๐ มม. พร้อมเครื่องปรับอากาศ มาตรฐานโรงงานผู้ผลิต ติดตั้งวิทยุซีดีจากโรงงานผู้ผลิต จำนวน ๑ คัน อุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

๒. ข้อกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

๒.๑ ตัวรถยนต์บรรทุกเทท้าย ชนิด ๖ ล้อ

๒.๑.๑ ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

๒.๑.๒ ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า ๔,๓๐๐ มิลลิเมตร

๒.๑.๓ เป็นรถยนต์บรรทุกชนิด ๖ ล้อ ล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่ ขับเคลื่อนหนึ่งเพลา หัวเก๋งสามารถยกขึ้นเพื่อตรวจสอบเครื่องยนต์ได้สะดวก มีล้ออะไหล่กระทะล้อพร้อมที่เก็บล้ออะไหล่ ๑ ชุด และมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน

๒.๑.๔ มีที่นั่งภายในเก๋งไม่น้อยกว่า ๓ ที่นั่ง (รวมพนักงานขับรถ)

๒.๑.๕ สามารถรับน้ำหนักบรรทุก (G.V.W) ไม่น้อยกว่า ๑๐,๐๐๐ กิโลกรัม

๒.๑.๖ มีกระจกมองหลังไม่น้อยกว่า ๓ บาน นอกเก๋ง ๒ บาน ในเก๋ง ๑ บาน

๒.๑.๗ มีชุดที่ปัดน้ำฝนจำนวนตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒.๑.๘ มาตรฐาน สัญญาณเตือน ต่างๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒.๑.๙ ติดตั้งวิทยุ-CD Player จำนวน ๑ ชุด

๒.๑.๑๐ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศภายในห้องโดยสาร

๒.๑.๑๑ ติดฟิล์มกรองแสงขนาดแสงสว่างตามกฎหมายกำหนด

๓. ระบบเครื่องยนต์

๓.๑ เครื่องยนต์ดีเซล ขนาดไม่น้อยกว่า ๔ สูบ ๔ จังหวะ

๓.๒ ระบายความร้อนด้วยน้ำ มีระบบการเผาไหม้แบบไดเร็กอินเจคชั่น

๓.๓ มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๗๕ แรงม้า ที่ความเร็วรอบเครื่องยนต์ไม่เกิน ๒,๖๐๐ รอบ/นาที

๓.๔ เป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่ได้รับมาตรฐานด้านความปลอดภัยสารมลพิษจากเครื่องยนต์ เลขที่ มอก. ๒๓๑๕ - ๒๕๕๑ หรือ มาตรฐาน EURO ๓ หรือสูงกว่า โดยมีเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นขอเสนอราคา

๔. ระบบส่งกำลัง

๔.๑ ครีซซ์ แบบแห้งแผ่นเดียวควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก พร้อมมลตันช่วย

๔.๒ เกียร์ เป็นแบบเกียร์กระปุก มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์

๕. ระบบบังคับเลี้ยว

๕.๑ พวงมาลัยขับทางขวา

๕.๒ มีระบบช่วยผ่อนแรง (Hydraulic Power Steering)

๖. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

๖.๑ ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๑๐๐ ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ

๗. ระบบกันสะเทือน และระบบห้ามล้อ

๗.๑ ระบบกันสะเทือนและระบบห้ามล้อตามมาตรฐานผู้ผลิต

๗.๒ ด้านหน้ามีแหนบชนิดแหนบพร้อมใช้คอป

๗.๓ ด้านหลังมีแหนบชนิดแหนบตามมาตรฐานผู้ผลิต

๘. สมรรถนะรถ

๘.๑ สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็ม สมรรถนะได้ไม่น้อยกว่า ๑๐,๐๐๐ กิโลกรัม

๙. ระบบไฟฟ้า

๙.๑ ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลท์

๙.๒ อัลเทอร์เนเตอร์ชนิด ๒๔ โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๓๕ แอมแปร์

๙.๓ แบตเตอรี่ชนิด ๑๒ โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๕๐ แอมแปร์ต่อชั่วโมง จำนวน ๒ ชุด

๙.๕ มีโคมไฟสัญญาณต่างๆ ตามกรมการขนส่งทางบกกำหนด และตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน

๑๐. กระจับบรรทุก

๑๐.๑ กระจับบรรทุกมีขนาดความยาวไม่น้อยกว่า ๕.๕ เมตร กว้างไม่น้อยกว่า ๒.๒๐ เมตร แผงข้างสูงไม่น้อยกว่า ๔๐ เซนติเมตร

๑๐.๒ มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๔ ลูกบาศก์เมตร

๑๐.๓ ส่วนพื้นสร้างด้วยเหล็กมาตรฐานอย่างดี มีความหนาไม่น้อยกว่า ๕.๐ มิลลิเมตร

๑๐.๔ ฝากระจับด้านข้างสร้างด้วยเหล็ก ความหนาไม่น้อยกว่า ๓.๐ ม.ม. มีความสูงไม่น้อยกว่า ๔๐ เซนติเมตร สามารถเปิดออกได้ทั้ง ๓ ด้าน โดยด้านท้ายเปิดได้แบบพับลงปกติและมีอุปกรณ์รองรับในการวางแบบแนวระดับ

๑๐.๕ กระจับบรรทุก มีคุณภาพตามมาตรฐานการผลิต ต้องผลิตและประกอบจากโรงงาน ที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ มอก./ISO. ๙๐๐๑ จากสำนักงานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม โดยมีเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นขอเสนอราคา

๑๑. ระบบสัญญาณไฟฉุกเฉิน

ด้านบนหัวแก๊งรถยนต์บรรทุก ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบกระพริบ แบบ LED ขนาด (กxย.) ไม่น้อยกว่า ๒๐ X ๗๕ ซม. ความสูงไม่รวมขาติดตั้ง ไม่น้อยกว่า ๕ ซม. มีชุดโคม LED โดยรอบจำนวนไม่น้อยกว่า ๘ ชุด หลอด LED ไม่น้อยกว่า ๖๐ หลอด สามารถรับกระแสไฟได้ทั้ง ๑๒ และ ๒๔ โวลท์ กินกระแสไฟฟ้าสูงสุดไม่เกิน ๑๒๐ วัตต์ สามารถปรับจังหวะการกระพริบได้ไม่น้อยกว่า ๑๐ จังหวะ ฝาเลนส์และสี LED มีสีแดง หรือสีเหลือง หรือสีน้ำเงิน ตามลักษณะการใช้งานของผู้ใช้ ผ่านการรับรองมาตรฐานความสว่าง SAE หรือ ECE จากโรงงานที่ได้มาตรฐาน ISO ๙๐๐๑:๒๐๐๘ หรือ ISO ๑๖๙๔๙ หรือมาตรฐานอื่นที่สูงกว่า

๑๒. เครื่องมือและอุปกรณ์

- | | |
|---|-------------|
| ๑๒.๑ เครื่องบำรุงรักษาตามมาตรฐานผู้ผลิต | จำนวน ๑ ชุด |
| ๑๒.๒ ยางอะไหล่พร้อมกระทะล้อขนาดเดียวกันกับตัวรถ | จำนวน ๑ ชุด |
| ๑๒.๓ แม่แรงพร้อมด้ามขนาดเหมาะสมกับตัวรถ | จำนวน ๑ ชุด |
| ๑๒.๔ คู่มือการรับบริการ | จำนวน ๑ ชุด |

๑๓. การพ่นสีและตราหน่วยงาน

- ๑๓.๑ สีภายนอก พ่นสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริง ไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น หรือสีตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๑๓.๒ เครื่องหมายและข้อความตามหน่วยงานราชการกำหนด

๑๔. เงื่อนไขและบริการหลังการขาย

- ๑๔.๑ ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ประกอบ/ผลิตรถยนต์บรรทุก ที่ได้รับการรับรองระบบบริหาร-คุณภาพ ISO ๙๐๐๑ จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พร้อมแนบเอกสารการได้การรับรองมาตรฐานมาในวันเสนอราคา หรือเป็นตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานประกอบ/ผู้ผลิตโดยตรง
- ๑๔.๒ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบรายละเอียด Catalog ของเครื่องจักรกลมาเพื่อประกอบการพิจารณา
- ๑๔.๓ รับประกันความชำรุดบกพร่องตามสัญญาซื้อขาย ไม่น้อยกว่า ๑ ปี โดยในระหว่างรับประกันผู้เสนอราคาได้จะต้องจัดให้มีการบริการตรวจเช็คระยะเวลาชั่วโมงการทำงานตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต จำนวนไม่น้อยกว่า ๔ ครั้ง และจะต้องจัดให้มีการตรวจเช็คซ่อมระยะเวลาก่อนสิ้นสุดสัญญาประกัน ๑ เดือน โดยไม่คิดมูลค่า
- ๑๔.๔ รับประกันคุณภาพสัญญาณไฟฉุกเฉิน ไม่น้อยกว่า ๒ ปี โดยผู้เสนอราคาต้องแนบเอกสารการรับประกัน และรายละเอียดคุณสมบัติสัญญาณไฟฉุกเฉินที่เสนอราคา
- ๑๔.๕ ผู้เสนอราคาจะต้องรับผิดชอบในการจดทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์ครบถ้วนให้รถยนต์บรรทุกทุกเที่ยว ชนิด ๖ ล้อ โดยผู้ซื้อต้องออกหนังสือขอยกเว้นภาษีประจำปี โดยผู้ขายเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายเองทั้งสิ้น
- ๑๔.๖ เติมน้ำมันเต็มถึงในวันส่งมอบ
- ๑๔.๗ กำหนดส่งมอบภายใน ๖๐ วัน นับจากวันที่ลงนามในสัญญา
- ๑๔.๘ มีเครื่องมือประจำรถครบชุด
- ๑๔.๙ มีศูนย์บริการมาตรฐานอย่างน้อยภายในพื้นที่ ๕ จังหวัด คือ จังหวัดอุทัยธานี จังหวัดนครสวรรค์ จังหวัดสิงห์บุรี จังหวัดสุพรรณบุรี จังหวัดพิษณุโลก
