

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย  
การจัดซื้อจัดจ้างที่มีชิ้นงานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ โครงการจ้างเหมาประกอบรถนำเที่ยว ๔ ล้อ ขนาดไม่น้อยกว่า ๒๘ ที่นั่ง  
จำนวน ๑ คัน จำนวน ๑ โครงการ
๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ สำนักปลัดเทศบาล เทศบาลเมืองอุทัยธานี
๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร เป็นเงิน ๘๐๐,๐๐๐ บาท (แปดแสนบาทถ้วน)
๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่ ๒๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๒  
เป็นเงิน ๘๐๐,๐๐๐ บาท (แปดแสนบาทถ้วน)
๕. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
  - ๕.๑ บริษัท อีแต่นพอร์ยู จำกัด
  - ๕.๒ บริษัท รตรางชมเมืองสุโขทัย จำกัด
  - ๕.๓ บริษัท สีขร อี-บิสซิเนส จำกัด
๖. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน
  - ๖.๑ นายพลภัทร โตสัมพันธ์ ตำแหน่ง รองปลัดเทศบาล
  - ๖.๒ นายชัชวาลย์ รอดยิ้ม ตำแหน่ง หัวหน้าฝ่ายแบบแผนและก่อสร้าง
  - ๖.๓ นายประดิษฐ์ สงบ ตำแหน่ง วิศวกรโยธาชำนาญการ

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของงานจ้างเหมาประกอบรถนำเที่ยว ๔ ล้อ ขนาดไม่น้อยกว่า ๒๘ ที่นั่ง จำนวน ๑ คัน

๑. ลักษณะทั่วไป

จ้างเหมาประกอบรถนำเที่ยว ๔ ล้อ ขนาดไม่น้อยกว่า ๒๘ ที่นั่ง (ไม่รวมที่นั่งคนขับและคนนั่งหน้าด้านซ้าย) เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า ๒,๗๐๐ ซีซี. พร้อมติดตั้งเครื่องขยายเสียง ลำโพง ไมค์ และอุปกรณ์มาตรฐาน จำนวน ๑ คัน เป็นรถประกอบจากโรงงานผู้ผลิตโดยตรง มีใบอนุญาตประกอบโรงงานมาแสดง

๒. ระบบเครื่องยนต์ (เครื่องยนต์ใหม่ ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน)

เครื่องยนต์ดีเซลใหม่ไม่น้อยกว่า ๔ สูบ มีปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๒,๗๐๐ ซีซี ขนาดแรงม้าไม่น้อยกว่า ๘๐ Hp (มีเอกสารแสดงว่าเป็นเครื่องยนต์ใหม่ตามระเบียบของทางราชการ) เป็นเกียร์ธรรมดา เกียร์เดินหน้า ๕ เกียร์ เกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์

๓. ระบบเชื้อเพลิง

- ใช้น้ำมันเชื้อเพลิงดีเซล ขนาดถังเชื้อเพลิงความจุน้ำมันไม่น้อยกว่า ๔๐ ลิตร

๔. ระบบระบายความร้อน

- มีระบบระบายความร้อนด้วยน้ำ

๕. ระบบขับเคลื่อน

- เป็นระบบขับเคลื่อน ๒ ล้อหลัง

๖. ระบบเบรก

- มีระบบเบรกแบบไฮดรอลิกแยก ๒ วงจร พร้อมหม้อลมช่วยเบรก พร้อมติดตั้งเบรกมือ

๗. ระบบเกียร์

- เป็นระบบแบบเกียร์ธรรมดา เกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ และถอยหลัง ๑ เกียร์

๘. ระบบกันสะเทือน

- มีระบบกันสะเทือน หน้า – หลัง สปีสปริง พร้อมใช้ค้ำพวงกระบอกหรือดีกว่า

๙. ระบบบังคับเลี้ยว

- มีระบบบังคับเลี้ยวแบบลูกปืนหมุนวน พร้อมระบบไฮดรอลิกผ่อนแรง (Power)

พวงมาลัยสามารถปรับระดับได้

๑๐. ล้อและล้อยาง

- ล้อและยางเป็นของใหม่ทั้งหมด ขนาด ๔ ล้อ ยางเรเดียลขนาด ๒๑๕R๑๕ จำนวน ๕ เส้น รวมยางอะไหล่ จำนวน ๑ เส้น

๑๑. อุปกรณ์ไฟฟ้า

- แบตเตอรี่ ๑๒ โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๗๐ แอมป์/ชั่วโมง

- ระบบไฟส่องหน้า ไฟห้องโดยสาร ตามมาตรฐาน พรบ.ขนส่งกำหนด

- ระบบไฟหรี่ ไฟเลี้ยว ไฟท้าย และไฟเลี้ยวด้านข้าง เป็น LED ทั้งหมด ถูกต้องตามกฎหมายจราจร

- ติดตั้งสัญญาณไฟไซเรนส์ บนหลังคา และติดตั้งเสียงสัญญาณถอยเมื่อถอยหลัง

๑๒. มาตรฐานต่างๆ

- มีมาตรวัดหรือสัญญาณไฟแสดงสถานะแสดงปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิง อุณหภูมิ สัญญาณไฟชาร์จ ความเร็ว ความเร็วรอบเครื่อง สัญญาณไฟเบรก ไฟเลี้ยว แตร ไฟฟ้าและแสงสว่าง เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๓. โครงแชสซีส์

- โครงแชสซีส์เป็นเหล็กใหม่ มี มอก. เป็นเหล็กรูปรางน้ำ ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๕๐x๗๕x๗๕ มิลลิเมตร หนาไม่น้อยกว่า ๖ มิลลิเมตร

๑๔. โครงสร้างตัวถัง

- โครงสร้างตัวถังเป็นเหล็กใหม่ มี มอก. ตัวถังเป็นเหล็กแผ่นขึ้นรูป ขึ้นลงได้ ๒ ด้านทุกช่องทาง ซ้าย-ขวา หรือปิดทึบ ๑ ด้านและอีกด้านขึ้นลงได้ทุกช่องทางซ้าย-ขวา ตามที่ผู้ว่าจ้างกำหนด

๑๕. โครงหลังคา

- โครงหลังคาเป็นเหล็กใหม่ มี มอก. เป็นเหล็กขึ้นรูปตามแบบโครงหลังคา โครงเป็นเหล็กกล่องพร้อมกรุฝ้าด้วย White Board มีความปลอดภัยแข็งแรง หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๖. พื้นและบันไดทางขึ้น - พื้นภายในตัวรถเป็นอลูมิเนียมแบบลายกันสนิม มีความหนาไม่น้อยกว่า ๔.๕ มิลลิเมตร  
ความหนารวมลาย
๑๗. เก้าอี้คนขับรถ - เก้าอี้พนักงานขับรถเป็นเก้าอี้รถยนต์ปรับระดับ ขึ้นลงได้ และเดินทางถอยหลังได้ หรือตาม  
มาตรฐานผู้ผลิต
๑๘. เก้าอี้ผู้โดยสาร - เก้าอี้ผู้โดยสารคนนั่งไม่น้อยกว่า ๒๘ ที่นั่ง จำนวนเก้าอี้ ๗ ตัว นั่งแถวละ ๕ ที่นั่ง แบบนั่ง  
หันหน้าไปทางเดียวกัน โครงเก้าอี้ทำด้วยสแตนเลสกล่องสี่เหลี่ยม พื้นที่นั่งทำด้วยอลูมิเนียม  
ลายไม้ หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต ไม่รวมที่นั่งคนขับและผู้โดยสารด้านหน้า
๑๙. สีตัวถังรถ - พันด้วยสีรองพื้นอคริลิกแบบกันสนิมและพ่นสีจริงด้วยสีพ่นรถยนต์ ๒K พร้อมทำลวดลาย  
ตามแบบที่ผู้ว่าจ้างกำหนด (ตามมาตรฐานผู้ผลิต)
๒๐. ห้องเครื่อง - ห้องเครื่องเป็นเหล็กขึ้นรูปเชื่อมประสาน ตามมาตรฐานผู้ผลิต
๒๑. กระจกบังลมหน้า - เป็นกระจกนิรภัยแบบ ๒ ชั้น ความหนาไม่น้อยกว่า ๘ มม. พร้อมติดตั้งใบปิดน้ำฝนแบบ  
๓ ระดับ และน้ำฉีดล้างกระจก (กระจกมาตรฐานกระจกนิรภัยสำหรับรถยนต์)
๒๒. ขนาดของตัวรถ - ความกว้างของตัวรถทั้งหมดไม่น้อยกว่า ๑,๘๕๐ มม. ความยาวของตัวรถทั้งหมดไม่น้อย  
กว่า ๗,๒๐๐ มม. ความสูงทั้งหมดไม่น้อยกว่า ๒,๓๐๐ มม.
๒๓. อุปกรณ์ประกอบรถ - ชุดเครื่องเสียง วิทยุ AM/FM เครื่องเล่น CD MP๓ จำนวน ๑ ชุด  
- เครื่องขยายเสียง พร้อมไมค์ จำนวน ๑ ตัว และลำโพง จำนวน ๔ จุด  
- กล่องติดรถยนต์ ๒ ตัว ติดตั้งบริเวณด้านหน้าและด้านหลัง เพื่อความปลอดภัย  
- กระจกมองด้านข้าง ซ้าย - ขวา และกระจกมองหลัง  
- น้ำมันเชื้อเพลิงดีเซลเต็มถัง ณ วันส่งมอบรถ
๒๔. เครื่องมือประจำรถ - แม่แรงยกขนาดไม่น้อยกว่า ๕ ตัน  
- ประแจถอดล้อ ๑ ชุด  
- คู่มือบำรุงรักษารถ จำนวน ๑ ชุด เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต
๒๕. การรับประกัน - อุปกรณ์ประกอบรถยนต์ทุกอย่างเป็นของใหม่ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน  
- รับประกันการใช้งานไม่น้อยกว่า ๑ ปี  
- วัสดุอุปกรณ์ที่เสนอ หากไม่มีการผลิตหรือขายในท้องตลาด ผู้ขายจะต้องสามารถเปลี่ยน  
อุปกรณ์ที่ได้คุณภาพหรือดีกว่าอุปกรณ์เดิม  
- ตรวจสอบระยะเวลาการใช้งานทั่วไป ตามมาตรฐานผู้ผลิต ณ สถานที่ทำการของผู้ว่าจ้าง  
- คุณสมบัติอื่น ๆ ตามที่เห็นสมควรและเหมาะสม

ลงชื่อ..........ประธานกรรมการ

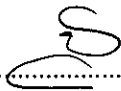
(นายพิชิต เสนาจิตร)

รก. หัวหน้าฝ่ายปกครอง

ลงชื่อ..........กรรมการ

(นายพงษ์ไทย อบอุ่น)

หัวหน้าฝ่ายการโยธา

ลงชื่อ.......... กรรมการ

(นางสาวสุภาณี พุ่มไสว)

นักพัฒนาการท่องเที่ยวชำนาญการ